

改变造型也能改变价值与销量

数控0.001° (千分之一度) 分度盘

AR系列 (强力型气刹、电机右置型)

AR-125R / 170R / 210R / 250R



▲ AR-125R



▲ 优势

采用径轴向轴承



▲ AR-170R



▲ AR-210R



▲ AR-250R

精度检验标准: 日本JIS

另有油刹: HR-170R/210R/250R 锁紧扭距增大

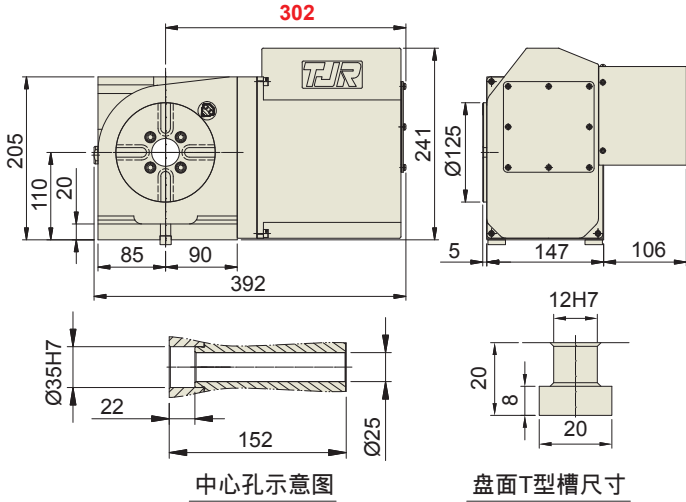
型号	单位	AR-125R	AR-170R	AR-210R	AR-250R	
盘面直径	mm	Ø 125	Ø 170	Ø 210	Ø 250	
盘面中心孔直径	mm	Ø 35H7	Ø 67	Ø 67	Ø 67	
心轴套内孔直径	mm	-	Ø 40H7	Ø 40H7	Ø 40H7	
中心孔贯穿直径	mm	Ø 25	Ø 40	Ø 40	Ø 40	
中心高度 (立式使用)	mm	110	135	160	160	
底部到盘面高度 (卧式使用)	mm	152	152	152	160	
盘面T型槽宽度	mm	12H7	12H7	12H7	12H7	
底部导键宽度	mm	14h7	18h7	18h7	18h7	
最小设定角度	deg.	0.001	0.001	0.001	0.001	
分割精度	sec.	40	20	20	20	
重复精度	sec.	4	4	4	4	
锁紧方式 (使用压力: 气压)	kg/cm ²	6	6	6	6	
锁紧扭距	kg-m	13	31	31	31	
伺服马达型号	FANUC	锥轴带键	α4is / β4is	α4i / α8i / β8is	α4i / α8i / β8is	α4i / α8i / β8is
	三菱	锥轴(台) 直轴(陆)	HF-75 / 105	HF-54 / 104	HF-54 / 104	HF-54 / 104
减速比	-	1: 60	1: 90	1: 90	1: 90	
盘面最大转速 (以Fanuc α电机计算)	r.p.m	83.3	44.4	44.4	44.4	
容许负载惯性容量 (卧式使用时)	kg.cm.sec ²	2	5.4	8.3	11.7	
容许工件荷重	立式	kg	50	75	75	75
	使用尾座	kg	100	150	150	150
	卧式	kg	100	150	150	150
容许负载 (转盘夹紧时)	F	kgf	1000	1450	1450	1450
	FxL	kgf.m	45	100	100	100
	FxL	kgf.m	13	31	31	31
容许切削扭距	kg.m	9	18	18	18	
转台重量 (不含马达)	kg	34	50	55	58	

选用潭佳转台也能改变机床形象



NEW 强力型气刹

AR-125R

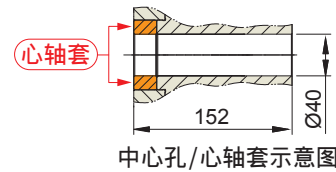


HRs-255N-J-A

机型编码规则图

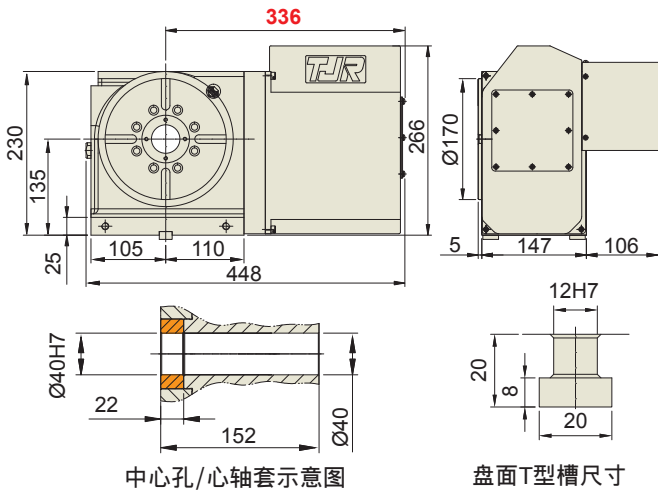
- 特殊版次(A,B,C...)客户指定
- J: 日本制蜗轮蜗杆
(建议HR-255以上使用)
- T: 台湾制蜗轮蜗杆
- R: 马达右置型 (R 通常省略不标示)
(立卧两用)
- L: 马达左置型 (立卧两用)
- L: 在五轴时 代表加长型
- L: 在双交换工作台时 代表线轨
- B: 马达後置型
(只能立式使用且不能加装圆光栅)
- N: 缩小板金型. 只能立式使用
- C: 五轴摇篮式
- S: 五轴单臂式
- A: 第2代
- 盘面直径尺寸
- s: 合金钢蜗轮

机型代码 (见 3-4 页)



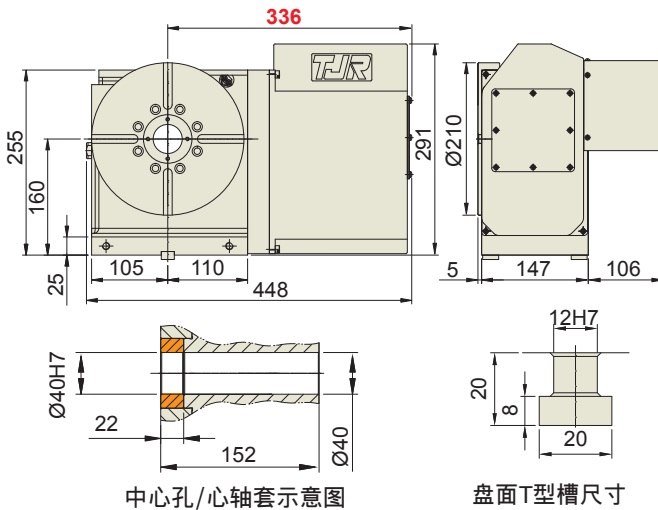
NEW 强力型气刹

AR-170R HR-170R(油刹)



NEW 强力型气刹

AR-210R HR-210R(油刹)



NEW 强力型气刹

AR-250R HR-250R(油刹)

