

台湾机也能超越日本机

数控0.001° (千分之一度) 分度盘

MTHR 四轴半系列 (倾斜轴手动, 旋转轴数控0.001°)

MTHR-255



四大优势



- 1 采用大孔径 径轴向轴承
- 2 倾斜轴本体式全密封
- 3 倾斜轴手动强力双碟刹
- 4 手动倾斜轴结构刚性超强



▲ MTHR-255



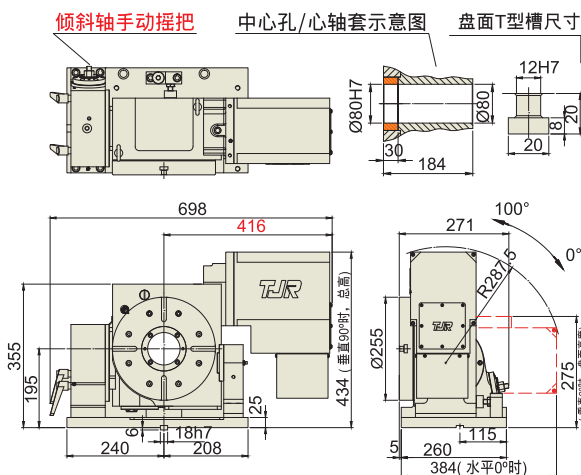
▲ MTHR-255
背部视图+棘轮板手

倾斜轴手动摇把
倾斜轴放松锁紧把手双碟刹
锁紧时盘面中心不偏移

精度检验标准: 日本JIS

型号	单位	MTHR-255	
盘面直径	mm	Ø255	
盘面中心孔直径	mm	Ø110	
心轴套内孔直径	mm	Ø80H7	
中心孔贯穿直径	mm	Ø80	
盘面高度(水平使用)	mm	275	
盘面T型槽宽度	mm	12H7	
底部导键宽度	mm	18h7	
轴		旋转轴	倾斜轴(0°~100°)
最小设定角度	deg.	0.001	-
分割精度	sec.	15	-
重复精度	sec.	4	-
锁紧方式(使用压力: 油压)	kg/cm ²	油压 35	手动双碟刹
锁紧扭矩	kg-m	70	-
伺服马达 型式	FANUC 三菱	锥轴/直轴 锥轴(台) 直轴(陆)	α8i / β8is(锥) HF-104 / HF-154
			手动 手动
减速比	-	1: 120	1: 40
盘面最大转速(以Fanuc α电机计算)	r.p.m	33.3	-
容许负载惯性容量(卧置使用时)	kg.cm.sec ²	20.3	
容许工件 荷重	kg	0°水平	250
	kg	0°~90°倾斜	100
容许负载 (转盘夹 紧时)	kgf	F	1600
	kgf.m	FxL	85
	kgf.m	FxL	70
容许切削扭矩	kg.m	55	
转台重量(不含马达)	kg	145	

MTHR-255 (四轴半)



HR-800R

