

螺旋丝攻
(盲孔用)

+PO OX

+ 系列 先端丝攻 (氧化处理品)

样式特长

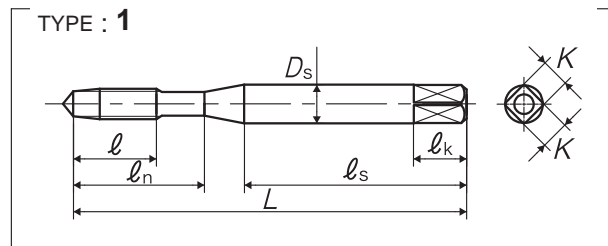


螺旋丝攻
(通孔用)

被削材和推荐的攻牙速度

低碳钢 Low carbon steels	中碳钢 Medium carbon steels
10~15 (m/min)	10~15 (m/min)

※详细图解说明请参阅P24



先端丝攻
(通孔用)

直沟丝攻

超硬丝攻

挤压丝攻

特殊螺纹丝攻
筒易检查工具

管用丝攻

螺纹铣刀

圆板牙

中心钻

孔面工具

加大精度

品区: 1E

尺寸	等级	产品编号	吃入部	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	沟数	构型	库存
公制螺纹用													
M3×0.5	P2	PNPQ3.0GX	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	1	◎
	P3	PNPR3.0GX											△
	P4	PNPS3.0GX											△
M3.5×0.6	P2	PNPQ3.5HX	5P	52	11	16	29	5	4	7	3	1	△
M4×0.7	P2	PNPQ4.0IX	5P	52	11	17	29	5	4	7	3	1	◎
	P3	PNPR4.0IX											△
	P4	PNPS4.0IX											△
M5×0.8	P2	PNPQ5.0KX	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	◎
	P3	PNPR5.0KX											△
	P4	PNPS5.0KX											△
M6×1	P2	PNPQ6.0MX	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	◎
	P3	PNPR6.0MX											△
	P4	PNPS6.0MX											△

◎=流通品 ○=准流通品 △=特定流通品 (接单生产)
※为求改良,有无预告即改变产品样式之情形。