

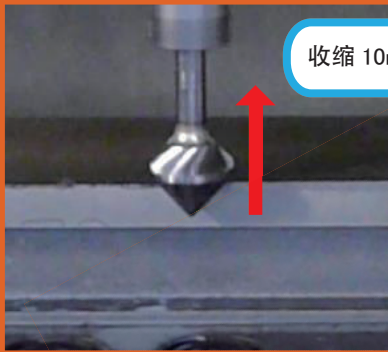
去毛刺刀柄

DBR7-1D



内外毛刺 一机解决

加工中心用 去毛刺·倒角刀柄



收缩 10mm

前端收缩去表面毛刺



伸长 10mm

前端伸长去内面毛刺



实现手工作业自动化
缩短时间·节省人工费



弹簧强度设定 (3种)

加工案例

加工材质： FCD400

黄色 弱扭矩
弹簧强度 弱



绿色 中扭矩
弹簧强度 中



红色 强扭矩
弹簧强度 强



加工前



☆去内外毛刺专用磨头！



★特长

- 得益于攻丝刀柄伸缩自如的机械构造，实现内外毛刺·去倒角的加工
- 通过伸缩的机械结构吸收工件尺寸误差
- 高性价比

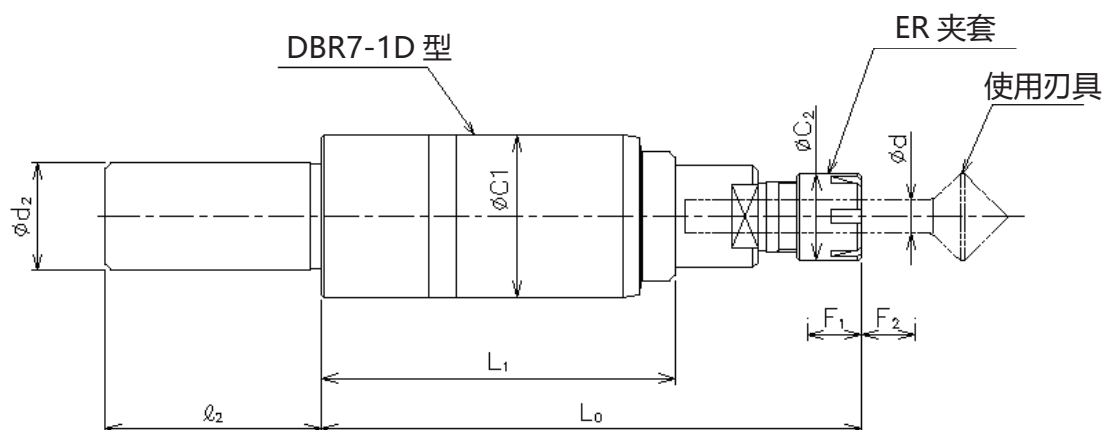


请扫码查看详细加工视频

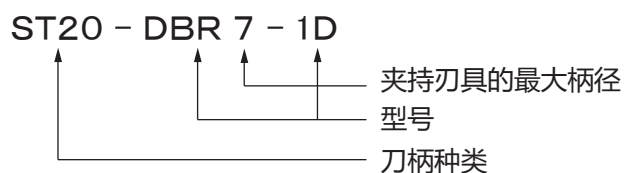
基本规格参数

- 最高转速 8,000 r/min
- 最大可夹持刀具的柄径 $\Phi 7$ (ER11 使用)
- 弹簧负重 弹簧强度 3 种
- 前端 Z 轴方向伸缩量 $\pm 10\text{mm}$
- 刀柄 ST20
- 切削液 外冷却
- 使用刀具案例 硬质合金磨头 带柄砂轮磨头

规格尺寸



型号说明



单位: mm

型号	L ₀	L ₁	C ₁	C ₂	F ₁	F ₂	刀柄		刀柄径 d	专用扳手	本体重量 (Kg)
							d ₂	ℓ ₂			
ST20-DBR7-1D	100	65.5	30	16	10	10	20	40	Φ3 ~ Φ7	W-ER11M 14S	0.41

※ F₁: 收缩量、F₂: 伸长量

制造商

KATO 工机株式会社

<http://kato-koki.com/>

代理商 销售商



思诚资源

WWW.SCZY.COM

高端制造服务商