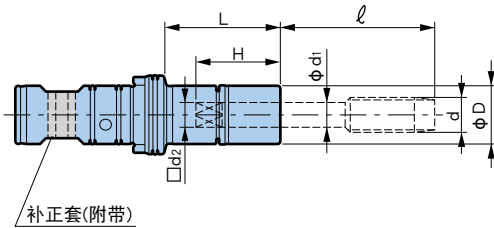


丝锥夹套 (MGT6, MGT12) JIS用

- 由长到短(150mm、200mm)……
- 夹套系列丰富, 有效防止工件干涉。



加长型丝锥夹套
已标准化



● 型号说明 (丝锥夹套)

- MGT6 - M2 - 30**
- L尺寸
 - 丝锥尺寸
 - 美夹丝锥夹套 No.

MGT6 (攻丝范围: M2~M6)

丝锥夹套型号	攻丝范围 d						φd ₁	□d ₂	H	L	φD	质量 (kg)	
	公制	ℓ	管用	ℓ	美制	ℓ							
MGT6-M 2 - 30	M2	21				21	3	2.5	19	30	16	0.12	
												- 70	0.18
												- 100	0.23
												- 150	0.31
-M 3 - 30	M3	25				25	4	3.2	21	30	16	0.12	
												- 70	0.18
												- 100	0.23
												- 150	0.31
-M 4 - 30	M4	27				27	5	4	25	30	16	0.12	
												- 70	0.18
												- 100	0.22
												- 150	0.37
-M 5 - 30	M5	35				35	5.5	4.5	25	30	16	0.12	
												- 70	0.18
												- 100	0.22
												- 150	0.3
-M6 U1/4- 30	M6	37				37	6	4.5	25	30	16	0.12	
												- 70	0.17
												- 100	0.22
												- 150	0.3
- 200	0.37												

请参考下表。

MGT12 (攻丝范围: M6~M12)

丝锥夹套型号	攻丝范围 d						φd ₁	□d ₂	H	L	φD	质量 (kg)	
	公制	ℓ	管用	ℓ	美制	ℓ							
MGT12-M 6 U1/4- 30	M6	35				35	6	4.5	27	30	20	0.19	
										- 70		0.29	
										- 100		0.36	
										- 150		0.48	
										- 200		0.6	
-U5/16 - 30						42	6.1	5	28	30	20	0.19	
										- 70		0.29	
										- 100		0.36	
										- 150		0.48	
										- 200		0.6	
-M 8 - 30	M8	42					6.2	5	28	30	20	0.19	
										- 70		0.29	
										- 100		0.36	
										- 150		0.48	
										- 200		0.6	
-M10 U3/8- 30	M10	47				47	7	5.5	28	30	20	0.19	
										- 70		0.28	
										- 100		0.35	
										- 150		0.47	
										- 200		0.59	
-U7/16 P1/8- 30						26	U7/16 51	8	6	29	20	0.18	
												- 70	0.28
												- 100	0.35
												- 150	0.46
												- 200	0.58
-M12 - 30	M12	53						8.5	6.5	29	20	0.18	
												- 70	0.27
												- 100	0.34
												- 150	0.46
												- 200	0.58

1. 附带螺母, 不附带扳手, 请另行订购。
2. 丝锥伸出长度ℓ为基于JIS标准的参考值。

⚠ 请注意
关于丝锥的选择, 请参阅
A127 的注意事项。

关于美夹扳手请参阅**A130**

丝锥夹套 (MGT20) JIS用

MGT20 (攻丝范围: M12~M20)

丝锥夹套型号	攻丝范围 d					φd ₁	□d ₂	H	L	φD	质量 (kg)
	公制	ℓ	管用	ℓ	美制						
MGT20-M12 - 35	M12	53				8.5	6.5	29	35	30	0.55
									85		0.82
									115		0.98
									150		1.17
-U1/2 - 35				U1/2	55	9	7	30	35	30	0.55
									85		0.82
									115		0.98
									150		1.17
-M14 U9/16- 35	M14	55		U9/16	57	10.5	8	33	35	30	0.53
									85		0.79
									115		0.95
									150		1.14
-P1/4 - 35			P1/4	31		11	9	31	35	30	0.53
									85		0.79
									115		0.95
									150		1.14
-U5/8 - 35				U5/8	61	12	9	34	35	30	0.52
									85		0.78
									115		0.94
									150		1.13
-M16 - 35	M16	60				12.5	10	35	35	30	0.52
									85		0.77
									115		0.93
									150		1.11
-M18 U3/4- 35	M18	64		U3/4	69	14	11	36	35	30	0.51
									85		0.76
									115		0.92
									150		1.1
-P3/8 - 35			P3/8	32		14	11	33	35	30	0.51
									85		0.76
									115		0.92
									150		1.1
-M20 - 35	M20	68				15	12	37	35	30	0.49
									85		0.74
									115		0.89
									150		1.06

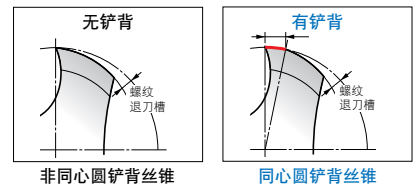


1. 附带螺母，不附带扳手，请另行订购。
2. 丝锥伸出长度ℓ为基于JIS标准的参考值。

关于美夹扳手请参阅A130

注意：关于丝锥的选择

使用丝锥外周没有棱边、自导向性较小的非同圆铲背丝锥时，可能会发生螺纹孔径变大和折断的情况。当发生这种情况时，请更换成具有自导向性的同心圆铲背丝锥。



丝锥夹套 (MGT6, MGT12) DIN/ISO用



MGT6 (攻丝范围: DIN:M3 ~ M8 ISO:M3 ~ M5)

丝锥夹套型号	攻丝范围 d (DIN)			攻丝范围 d (ISO)		φd ₁	□d ₂	H	L	φD	质量 (kg)
	DIN371	DIN376	DIN353	ISO529	ISO2284						
MGT6-031025- 30									30	16	0.12
- 70									70		0.18
-100				M3		3.15	2.5	20	100		0.23
-150									150		0.31
-035027- 30									30		0.12
- 70									70		0.18
-100	M3	M5				3.5	2.7	21	100		0.23
-150									150		0.31
-040032- 30									30		0.12
- 70									70		0.18
-100				M4		4.0	3.15	21	100		0.23
-150									150		0.31
-045034- 30									30		0.12
- 70									70		0.18
-100	M4	M6				4.5	3.4	21	100		0.22
-150									150		0.30
-050040- 30									30	0.12	
- 70									70	0.18	
-100				M5		5.0	4.0	25	100	0.22	
-150									150	0.30	
-200									200	0.37	
-060049- 30									30	0.12	
- 70									70	0.17	
-100	M5,M6	M8				6.0	4.9	26	100	0.22	
-150									150	0.30	
-200									200	0.37	

1. 附带螺母, 不附带扳手, 请另行订购。

关于美夹扳手请参阅A130

MGT12 (攻丝范围: DIN:M5 ~ M12 ISO:M6 ~ M12)

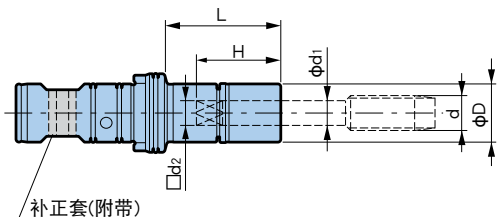
丝锥夹套型号	攻丝范围 d (DIN)			攻丝范围 d (ISO)		φd ₁	□d ₂	H	L	φD	质量 (kg)
	DIN371	DIN376	DIN353	ISO529	ISO2284						
MGT12-060049- 30									30	20	0.19
- 70									70		0.29
-100	M5,M6	M8				6.0	4.9	28	100		0.36
-150									150		0.48
-200									200		0.60
-063050- 30									30		0.19
- 70									70		0.29
-100				M6		6.3	5.0	28	100		0.36
-150									150		0.48
-200									200		0.60
-070055- 30									30		0.19
- 70									70		0.28
-100		M10	1/8			7.0	5.5	28	100		0.35
-150									150		0.47
-200									200		0.59
-080063- 30									30		0.18
- 70									70	0.28	
-100	M8			M8	1/8	8.0	6.3	29	100	0.35	
-150									150	0.46	
-200									200	0.58	
-090071- 30									30	0.18	
- 70									70	0.27	
-100		M12		M12		9.0	7.1	30	100	0.34	
-150									150	0.46	
-200									200	0.58	

1. 附带螺母, 不附带扳手, 请另行订购。

关于美夹扳手请参阅A130

丝锥夹套 (MGT20) DIN/ISO用

MGT20 (攻丝范围: DIN:M10 ~ M20 ISO:M10 ~ M20)

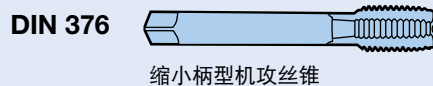
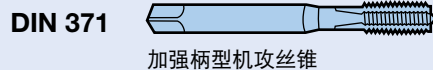


丝锥夹套型号	攻丝范围 d (DIN)				攻丝范围 d (ISO)		φd ₁	□d ₂	H	L	φD	质量 (kg)
	DIN371	DIN376	DIN353	ISO529	ISO2284							
MGT20-090071- 35										35	30	0.55
- 85										85		0.82
-115		M12		M12		9.0	7.1	30		115		0.98
-150										150		1.17
-100080- 35										35		0.54
- 85										85		0.80
-115	M10			M10	1/4	10.0	8.0	33		115		0.96
-150										150		1.15
-110090- 35										35		0.53
- 85										85		0.79
-115		M14	1/4			11.0	9.0	34		115		0.95
-150										150		1.14
-112090- 35										35		0.53
- 85										85		0.79
-115				M14		11.2	9.0	34		115		0.95
-150										150		1.14
-120090- 35										35		0.52
- 85										85		0.78
-115		M16	3/8			12.0	9.0	34		115		0.94
-150										150		1.13
-125100- 35										35	0.52	
- 85										85	0.77	
-115				M16	3/8	12.5	10.0	35		115	0.93	
-150										150	1.11	
-140110- 35										35	0.51	
- 85										85	0.76	
-115		M18				14.0	11.0	36		115	0.92	
-150										150	1.10	
-140112- 35										35	0.51	
- 85										85	0.76	
-115				M18,M20		14.0	11.2	36		115	0.92	
-150										150	1.10	
-160120- 35										35	0.51	
-150		M20	1/2			16.0	12.0	37		150	1.10	

1. 附带螺母, 不附带扳手, 请另行订购。

关于美夹扳手请参阅A130

DIN标准丝锥



! 请注意 - 关于丝锥的选择, 请参阅 **A127** 的注意事项。