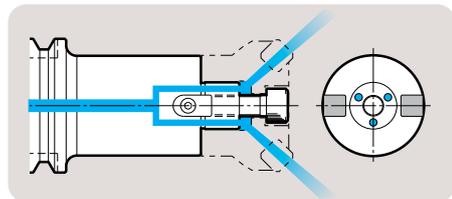


●冷却液、空气可通过内部直达刀尖的面铣刀柄。

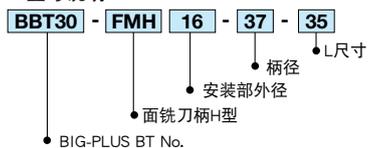
A
一般刀柄



通过内冷孔，冷却液·空气直达刀尖



●型号说明



两面定位



中心内冷

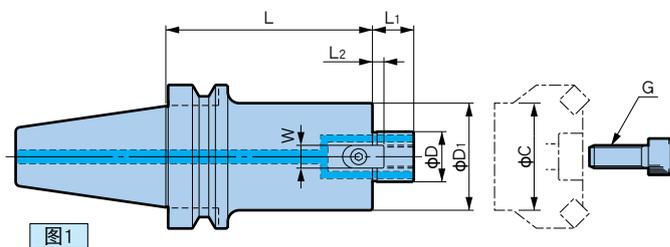


图1

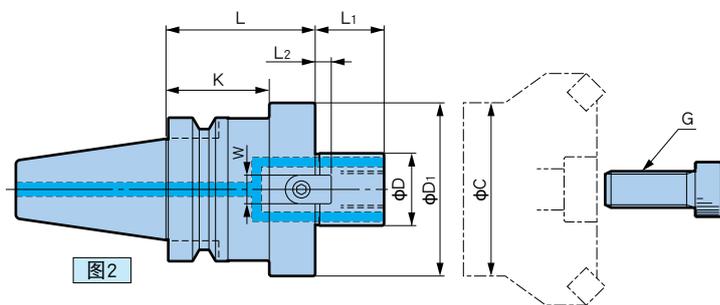


图2

BBT30/40

BIG-PLUS (BBT 基础柄) 在 BIG-PLUS 主轴和既有的 BT 主轴上均可使用。

| BIG-PLUS BBT基础柄 型号 | 图 | φD (h6) | φD ₁ | L | L ₁ | 传动键 | | G | 质量 (kg) | 最小法兰直径 φC |
|-------------------------------|---|------------|-----------------|-----|----------------|----------------|------|-----|------------|--------------|
| | | | | | | L ₂ | W | | | |
| BBT30-FMH16 -37- 35 | 1 | 16 | 37 | 35 | 16 | 5 | 8 | M 8 | 0.55 | 28 |
| -FMH22 -47- 45 ○ | 2 | 22 | 47 | 45 | 18 | 5 | 10 | M10 | 0.77 | 38 |
| -FMH22 -60- 45 ○ | 2 | 22 | 60 | 45 | 18 | 5 | 10 | M10 | 0.90 | 38 |
| -FMH27 -60- 45 ○ | 2 | 27 | 60 | 45 | 20 | 6 | 12 | M12 | 0.94 | 46 |
| BBT40-FMH22.225-47- 60 | 1 | 22.225 | 47 | 60 | 17 | 3.5 | 8 | M10 | 1.5 | 39 |
| - 90 | | | | 90 | | | | | 1.9 | |
| -FMH25.4 -70- 60 ○ | 2 | 25.4 | 70 | 60 | 22 | 5 | 9.5 | M12 | 2.0 | 46 |
| - 90 | | | | 90 | | | | | 2.7 | |
| -105 | | | | 105 | | | | | 3.1 | |
| -FMH31.75 -76- 60 ○ | 2 | 31.75 | 76 | 60 | 30 | 7 | 12.7 | M16 | 2.2 | 63 |
| - 90 | | | | 90 | | | | | 2.9 | |
| -FMH31.75 -96- 60 ○ | 2 | 31.75 | 96 | 60 | 30 | 7 | 12.7 | M16 | 2.5 | 84 |
| -FMH16 -37- 40 | 1 | 16 | 37 | 40 | 16 | 5 | 8 | M 8 | 1.1 | 28 |
| -FMH22 -47- 45 | | | | 45 | | | | | 1.3 | |
| - 60 | | | | 60 | | | | | 1.5 | |
| - 90 | | | | 90 | | | | | 1.9 | |
| -150 | | | | 150 | | | | | 2.7 | |
| -FMH22 -60- 45 | 1 | 22 | 47 | 45 | 18 | 5 | 10 | M10 | 1.5 | 36 |
| - 60 | | | | 60 | | | | | 1.8 | |
| - 90 | | | | 90 | | | | | 2.5 | |
| -150 | | | | 150 | | | | | 2.7 | |
| -FMH22 -60- 45 | 1 | 22 | 60 | 45 | 18 | 5 | 10 | M10 | 1.5 | 49 |
| - 60 | | | | 60 | | | | | 1.8 | |
| - 90 | | | | 90 | | | | | 2.5 | |
| -150 | | | | 150 | | | | | 2.7 | |
| -FMH27 -60- 45 | 1 | 27 | 60 | 45 | 20 | 6 | 12 | M12 | 1.5 | 46 |
| - 60 | | | | 60 | | | | | 1.8 | |
| - 90 | | | | 90 | | | | | 2.5 | |
| -FMH27 -76- 60 ○ | 2 | 27 | 76 | 60 | 20 | 6 | 12 | M12 | 2.1 | 48 |
| - 90 | | | | 90 | | | | | 2.8 | |
| -FMH32 -96- 60 ○ | 2 | 32 | 96 | 60 | 22 | 7 | 14 | M16 | 2.4 | 58 |

1. 质量不包含刀盘。
2. 附带刀盘紧固螺栓。
附带的刀盘紧固螺栓不合适时，请参照A115的紧固螺栓表另外选择。
3. 如果使用不带内冷孔的刀盘，可通过带内冷孔的紧固螺栓供给冷却液。
4. φC表示面铣刀柄刀盘安装面的最小直径。选择刀盘时，法兰面直径小于面铣刀柄最小法兰直径时，需格外注意。
5. 关于带○型号的ATC换刀手的干涉K值，BBT30为30mm，BBT40为45mm。

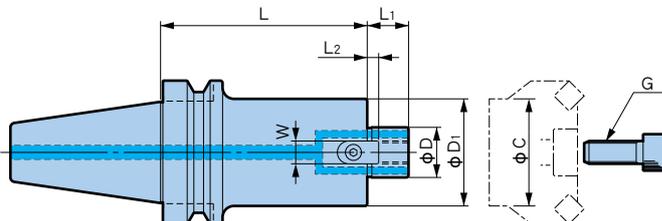
●冷却液、空气可通过内部直达刀尖的面铣刀柄。



●型号说明

BBT50 - FMH 22.225 - 47 - 60

BBT50: BIG-PLUS BT No.
 FMH: 面铣刀柄H型
 22.225: 安装部外径
 47: 柄径
 60: L尺寸

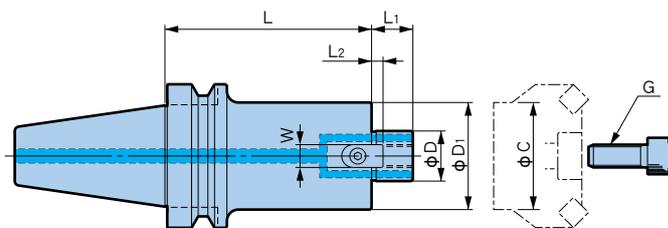


BBT50

BIG-PLUS (BBT 基础柄) 在 BIG-PLUS 主轴和既有的 BT 主轴上均可使用。

| BIG-PLUS BBT基础柄 型号 | φD (h6) | φD ₁ | L | L ₁ | 传动键 | | G | 质量 (kg) | 最小法兰直径 φC | |
|--------------------------------|------------|-----------------|-----|----------------|----------------|------|-------------------|------------|--------------|------|
| | | | | | L ₂ | W | | | | |
| BBT50-FMH22.225- 47- 60 | 22.225 | 47 | 60 | 17 | 3.5 | 8 | M10 | 4.1 | 39 | |
| -105 | | | 105 | | | | | | | 4.7 |
| -150 | | | 150 | | | | | | | 5.3 |
| -200 | | | 200 | | | | | | | 6.0 |
| -FMH25.4 - 70- 45 | 25.4 | 70 | 45 | 22 | 5 | 9.5 | M12 | 4.0 | 46 | |
| - 60 | | | 60 | | | | | | | 4.5 |
| - 90 | | | 90 | | | | | | | 5.4 |
| -150 | | | 150 | | | | | | | 7.2 |
| -200 | | | 200 | | | | 8.7 | | | |
| -FMH31.75 - 76- 45 | 31.75 | 76 | 45 | 30 | 7 | 12.7 | M16 | 4.1 | 56 | |
| - 75 | | | 75 | | | | | | | 5.2 |
| -105 | | | 105 | | | | | | | 6.3 |
| -150 | | | 150 | | | | | | | 7.9 |
| -200 | | | 200 | | | | 9.7 | | | |
| -FMH31.75 - 96- 45 | 31.75 | 96 | 45 | 30 | 7 | 12.7 | M16 | 4.3 | 56 | |
| - 75 | | | 75 | | | | | | | 6.0 |
| -105 | | | 105 | | | | | | | 7.7 |
| -150 | | | 150 | | | | | | | 10.3 |
| -200 | | | 200 | | | | 13.1 | | | |
| -FMH38.1 -100- 45 | 38.1 | 100 | 45 | 34 | 9 | 15.9 | M20 (MBA-M20H) | 4.4 | 70 | |
| - 75 | | | 75 | | | | | | | 6.3 |
| -105 | | | 105 | | | | | | | 8.1 |
| -150 | | | 150 | | | | | | | 10.9 |
| -200 | | | 200 | | | | 14.5 | | | |

1. 质量不包含刀盘。
2. 附带刀盘紧固螺栓。
附带的刀盘紧固螺栓不合适时，请参照A115的紧固螺栓表另外选择。
3. 如果使用不带内冷孔的刀盘，可通过带内冷孔的紧固螺栓供给冷却液。
4. 关于紧固螺栓MBA-M20H的具体尺寸，请参阅A115。
5. φC表示面铣刀柄刀盘安装面的最小直径。选择刀盘时，法兰面直径小于面铣刀柄最小法兰直径时，需格外注意。



BBT 50

BIG-PLUS (BBT 基础柄) 在 BIG-PLUS 主轴和既有的 BT 主轴上均可使用。

| BIG-PLUS BBT基础柄 型号 | φD (h6) | φD ₁ | L | L ₁ | 传动键 | | G | 质量 (kg) | 最小法兰直径 φC |
|-----------------------------|------------|-----------------|-----|----------------|----------------|----|-------------------|------------|--------------|
| | | | | | L ₂ | W | | | |
| BBT50-FMH16 - 37- 60 | 16 | 37 | 60 | 16 | 5 | 8 | M8 | 28 | 3.8 |
| -105 | | | 105 | | | | | | 4.1 |
| -150 | | | 150 | | | | | | 4.5 |
| -200 | | | 200 | | | | | | 4.9 |
| -FMH22 - 47- 60 | 22 | 47 | 60 | 18 | 5 | 10 | M10 | 36 | 4.1 |
| -105 | | | 105 | | | | | | 4.7 |
| -150 | | | 150 | | | | | | 5.3 |
| -200 | | | 200 | | | | | | 6.0 |
| -250 | | | 250 | | | | | | 6.7 |
| -300 | | | 300 | | | | | | 7.8 |
| -FMH22 - 60- 60 | 22 | 60 | 60 | 18 | 5 | 10 | M10 | 38 | 4.2 |
| -105 | | | 105 | | | | | | 5.2 |
| -150 | | | 150 | | | | | | 5.2 |
| -200 | | | 200 | | | | | | 7.4 |
| -250 | | | 250 | | | | | | 8.5 |
| -300 | | | 300 | | | | | | 9.6 |
| -FMH27 - 60- 45 | 27 | 60 | 45 | 20 | 6 | 12 | M12 | 46 | 3.9 |
| - 90 | | | 90 | | | | | | 5.0 |
| -150 | | | 150 | | | | | | 6.3 |
| -200 | | | 200 | | | | | | 7.4 |
| -250 | | | 250 | | | | | | 8.5 |
| -FMH27 - 76- 45 | 27 | 76 | 45 | 20 | 6 | 12 | M12 | 62 | 4.0 |
| - 90 | | | 90 | | | | | | 5.6 |
| -150 | | | 150 | | | | | | 7.8 |
| -200 | | | 200 | | | | | | 9.7 |
| -250 | | | 250 | | | | | | 11.4 |
| -FMH32 - 96- 45 | 32 | 96 | 45 | 22 | 7 | 14 | M16 | 58 | 4.2 |
| - 90 | | | 90 | | | | | | 6.8 |
| -150 | | | 150 | | | | | | 10.2 |
| -200 | | | 200 | | | | | | 13.3 |
| -250 | | | 250 | | | | | | 16.1 |
| -FMH40 -100- 45 | 40 | 100 | 45 | 26 | 8.5 | 16 | M20 (MBA-M20H) | 70 | 4.4 |
| - 75 | | | 75 | | | | | | 6.2 |
| -105 | | | 105 | | | | | | 8.1 |

1. 质量不包含刀盘。
2. 附带刀盘紧固螺栓。
附带的刀盘紧固螺栓不合适时，请参照A115的紧固螺栓表另外选择。
3. 如果使用不带内冷孔的刀盘，可通过带内冷孔的紧固螺栓供给冷却液。
4. 关于紧固螺栓MBA-M20H的具体尺寸，请参阅A115。
5. φC表示面铣刀柄刀盘安装面的最小直径。选择刀盘时，法兰面直径小于面铣刀柄最小法兰直径时，需格外注意。