

刀片刚性进一步提高。实现兼具韧性和稳定性的倾斜进刀。

HSK一体型

槽加工

侧面加工

倾斜进刀

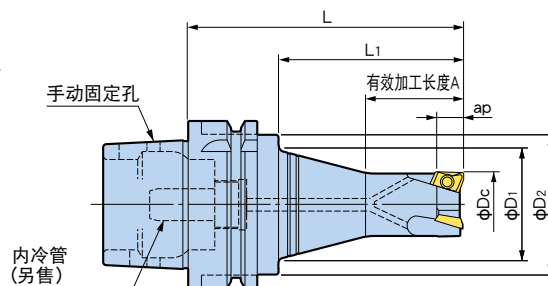
螺旋铣

插铣

【标准型】



● 型号说明
HSK-A50 - **FCR** **16** **08** **2** - **75**
 ● HSK基础柄 No. ● FCR型
 ● 刀数 ● L尺寸
 ● 有效切削刃长ap ● 刀径φDc



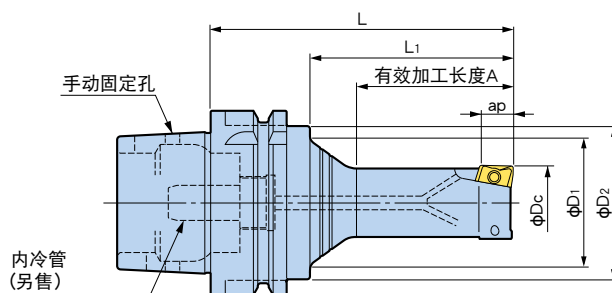
A型 (DIN69893-1) (ISO12164)

刀径 φDc	型 号	有效切削刃长 ap	φD1	φD2	L	L1	有效加工长度 A	刃数	对应刀片型号	质量 (kg)
16	HSK-A50-FCR16082- 75	8	32	42	75	41	27	2	BRG1608□□	0.5
20	-FCR20083- 75				75	41	28	3	BRG2008□□	0.6
25	-FCR25083- 75				75	41	33	3	BRG2508□□	0.6
32	-FCR32103- 75				10	33.5	75	41	39	3
16	HSK-A63-FCR16082- 85	8	45	53	85	51	25	2	BRG1608□□	0.9
	-120				120	86	30			1.1
	-135				135	101	25			1.2
20	-FCR20083- 85	8	45	53	85	51	32	3	BRG2008□□	1.0
	-120				120	86	30			1.2
	-135				135	101	30			1.3
25	-FCR25083- 85	8	45	53	85	51	35	3	BRG2508□□	1.0
	-120				120	86	45			1.2
	-135				135	101	35			1.4
32	-FCR32103- 85	10	45	53	85	51	40	3	BRG3210□□	1.1
	-120				120	86	50			1.4
	-135				135	101	40			1.5

1. 附带扳手，不附带刀片，请另行订购。
2. 不附带内冷管，请另行订购。C63

关于刀片请参阅I4 关于切削条件请参阅I5

【加长型】



A型 (DIN69893-1) (ISO12164)

刀径 φDc	型 号	有效切削刃长 ap	φD1	φD2	L	L1	有效加工长度 A	刃数	对应刀片型号	质量 (kg)
16	HSK-A63-FCR16082L- 85	8	45	53	85	51	40	2	BRG1608□□	0.9
	-120				120	86	45			1.0
20	-FCR20082L-105	8	45	53	105	71	50	2	BRG2008□□	1.1
	-120				120	86	60			1.2
25	-FCR25082L-105	8	45	53	105	71	55	2	BRG2508□□	1.1
	-120				120	86	65			1.1
32	-FCR32102L-120	10	45	53	120	86	70	2	BRG3210□□	1.4
	-135				135	101	80			1.4

1. 附带扳手，不附带刀片，请另行订购。
2. 不附带内冷管，请另行订购。C63

关于刀片请参阅I4 关于切削条件请参阅I5