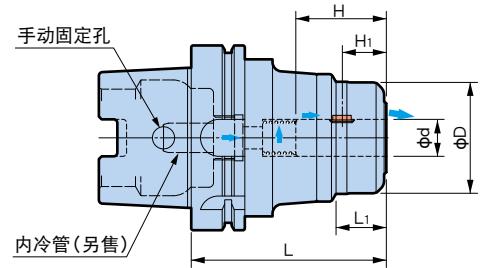
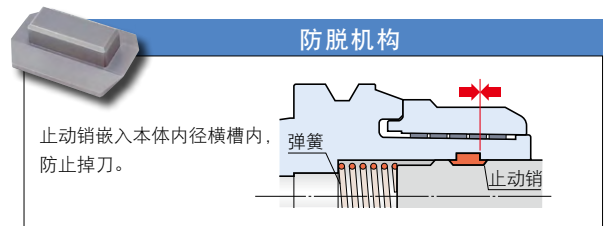


采用独特的锁紧机构，防止重切削时的掉刀或打滑。
内置刀具防脱机构的刀柄。



大容量端面喷射
冷却液



A型 (DIN 69893-1) (ISO 12164)

型号	φd	φD	L	L ₁	H	H ₁	对应美夹扳手	质量 (kg)
HSK-A100-MEGA20DPG-105	20	60	105	27	49	24	MGR60L	4.1
-MEGA25DPG-105	25	70	105	33	55	23	MGR70L	4.5
-MEGA32DPG-115	32	80	115	41	59	23	MGR80L	5.0

1. 附带止动销和弹簧。
 2. 不附带扳手，请另行订购。
 3. H₁是止动销中间位置到刀柄端面的距离。
 4. 不附带内冷管。☞ C63
- ※ 止动销属于消耗品。请勿使用有损伤的止动销。

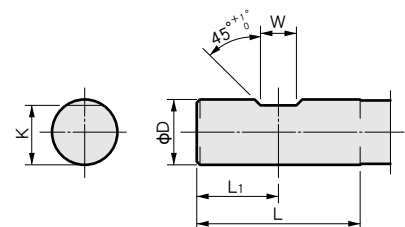
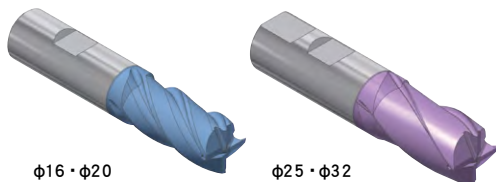
配件

刀柄尺寸	止动销  2个装	弹簧 
φ20	PKG20-2P	PSP1823
φ25	PKG25-2P	PSP2420
φ32	PKG32-2P	PSP3128

1. 止动销以2个1套的形式进行销售。

带平面的直柄部规格表 JIS B 4005 (ISO3338-2)

使用美夹超力刀柄时，刀具直柄部的平面需满足以下规格。



⚠ 加工平面时的注意事项
使用美夹超力刀柄时的刀具伸出长度由柄部平面的位置所决定。参考本体H₁的尺寸决定平面位置，以此为基准决定L₁尺寸，然后将多余部分切除。

φD		L	L ₁	W		K	
基准尺寸	容许公差			基准尺寸	容许公差	基准尺寸	容许公差
16	$\begin{matrix} 0 \\ -0.011 \end{matrix}$	48	24	10	$\begin{matrix} +0.2 \\ 0 \end{matrix}$	14.2	$\begin{matrix} 0 \\ -0.4 \end{matrix}$
20	$\begin{matrix} 0 \\ -0.013 \end{matrix}$			11		18.2	
25	$\begin{matrix} 0 \\ -0.016 \end{matrix}$	12	23				
32	$\begin{matrix} 0 \\ -0.016 \end{matrix}$	14	30				

1. JIS标准的φ25以上刀柄带双平面，此时也可使用美夹超力刀柄，但不能使用后端的平面。
2. JIS B4005的尺寸与国际标准ISO3338-2及德国标准DIN1835-1相同。