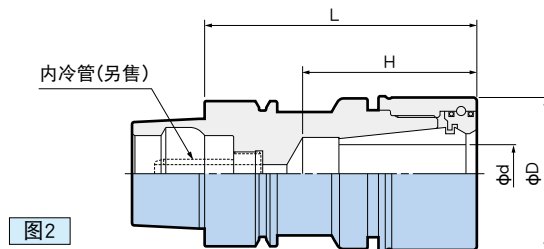
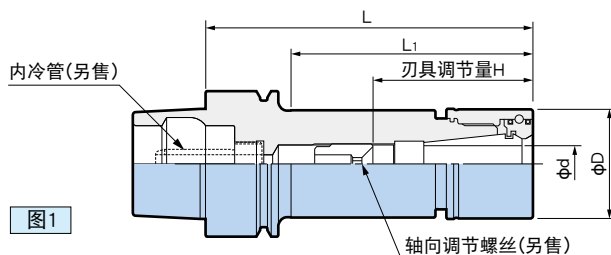


BIG独特的高平衡性，高精度弹簧夹头系列。  
适用于小径钻头·立铣刀的高速加工。



● 型号说明  
**HSK-E25** - **MEGA** **6** **N** - **40**  
 ● HSK基础柄  
 ● 美夹刀柄  
 ● 最大夹持直径  
 ● 新倍比高精度弹簧夹头  
 ● L尺寸




**E型 (DIN 69893-5)**

型号	图	夹持直径 φd	φD	L	L <sub>1</sub>	刀具调节量 H	对应夹套	质量 (kg)
HSK-E25-MEGA 6N- 40 ※	1	0.25 ~ 6	20	40	29	25	NBC 6-□	0.10
8N- 45 ※	2	0.5 ~ 8	25	45	—	30	NBC 8-□	0.12
10N- 60 ※▲		1.5 ~ 10	30	60	—	45	NBC10-□	0.17
HSK-E32-MEGA 6N- 45 ※	1	0.25 ~ 6	20	45	24	28	NBC 6-□	0.17
- 60				60	37	23 ~ 27		0.20
-MEGA 8N- 50 ※				50	29	33		NBC 8-□
- 65	65	44	26 ~ 32	0.27				
-MEGA10N- 60 ※	2	1.5 ~ 10	30	65	—	47	NBC10-□	0.28
-MEGA13N- 70 ※				70	—	44	NBC13-□	0.31
HSK-E40-MEGA 6N- 50 ※	1	0.25 ~ 6	20	50	26	31	NBC 6-□	0.26
- 60				60	34	23 ~ 26		0.28
- 75				75	49	23 ~ 41		0.31
- 90				90	64	23 ~ 43		0.35
-120				120	94			0.41
-MEGA 8N- 55 ※				1	0.5 ~ 8	25		55
- 75	75	51	26 ~ 41				0.38	
- 90	90	66	26 ~ 45				0.43	
-MEGA10N- 60 ※	1	1.5 ~ 10	30	60	37	40	NBC10-□	0.39
- 75 ※				75	52	55		0.46
- 90				90	67	38 ~ 48		0.53
-MEGA13N- 65 ※	1	2.5 ~ 13	35	65	44	44	NBC13-□	0.45
- 75 ※				75	54	55		0.53
- 90				90	69	44 ~ 48		0.62
-120				120	99	44 ~ 63		0.80
-150				150	129			1.00
-MEGA16N- 65 ※▲	2	2.5 ~ 16	42	65	—	46	NBC16-□	0.43
- 75 ※				75	—	48		0.60

1. 附带螺母。轴向调节螺丝、夹套、扳手请另行订购。
2. 刀具调节量H是使用轴向调节螺丝时的调整量。
3. 带※的型号不能使用轴向调节螺丝。H的尺寸为最大刀具插入量。
4. 带▲的型号不能使用新倍比E型夹套。
5. 请注意：使用时的转速受机床刚性和刀具平衡性的影响较大。  
因此，请将机床转速从低速开始，缓慢调整至合适的转速。
6. 不附带内冷管。 C63

E型 (DIN 69893-5)

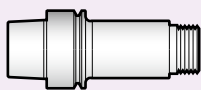
型号	图	夹持直径 φd	φD	L	L <sub>1</sub>	刀具调节量 H	对应夹套	质量 (kg)
HSK-E50-MEGA 6N- 55 ※	1	0.25 ~ 6	20	55	27	35	NBC 6-□	0.5
- 70				70	38	23 ~ 39		0.5
-100				100	64	23 ~ 43		0.6
-MEGA 8N- 60 ※	1	0.5 ~ 8	25	60	30	37	NBC 8-□	0.6
- 90				90	56	26 ~ 45		0.7
-MEGA10N- 60 ※ ▲				60	30	35		NBC10-□
- 90	90	58	38 ~ 48	0.7				
-MEGA13N- 70 ※	1	2.5 ~ 13	35	70	40	45	NBC13-□	0.7
- 90				90	60	44 ~ 47		0.8
-120				120	90	44 ~ 63		1.0
-150				150	120			1.3
-MEGA16N- 75 ※	1	2.5 ~ 16	42	75	48	52	NBC16-□	0.9
- 90 ※				90	63	65		1.0
-MEGA20N- 75 ※ ▲	2	2.5 ~ 20	46	75	—	49	NBC20-□	0.8
-100				100	—	51 ~ 54		1.1
-130				130	—	51 ~ 68		1.5

1. 附带螺母。轴向调节螺丝、夹套、扳手请另行订购。
2. 刀具调节量H是使用轴向调节螺丝时的调整量。
3. 带※的型号不能使用轴向调节螺丝。H的尺寸为最大刀具插入量。
4. 带▲的型号不能使用新倍比E型夹套。
5. 请注意：使用时的转速受机床刚性和刀具平衡性的影响较大。因此，请将机床转速从低速开始，缓慢调整至合适的转速。
6. 不附带内冷管。 

附件	配件			
美夹螺母  如需购买备用品 	美夹扳手  	夹套  	美夹完美油封螺母  	轴向调节螺丝  

购买美夹完美油封螺母时，也可选择不带标准螺母的“无螺母本体”。

● **订购例** 请在刀柄本体型号的末尾加上/NL（无螺母），同时另行订购NBC夹套、美夹完美油封螺母。



+



+



美夹新倍比高精度弹簧夹头型号+NL  
**HSK-E50-MEGA 6N-55/NL**  
 (型号末尾的NL表示不带螺母)

NBC夹套  
**NBC6-3AA**

美夹完美油封螺母型号  
**MPS6-03035**