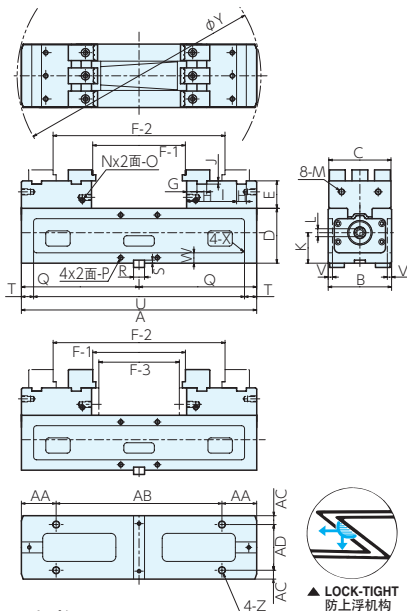


LT5AU-75F(M)

LT5AU-100F(M)



规格

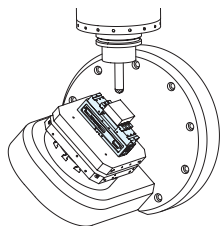
订单号	型号	钳口宽度	全长	标准导位块宽度	标准安装夹具适用T型槽宽	夹紧力kN	重量kg
101710	LT5AU-75FM	75	236	14	14	16	10
93018	LT5AU-75F	75	286	14	14	16	12
91542	LT5AU-100FM	102	386	18	18	20	24
91540	LT5AU-100F	102	484	18	18	20	26

尺寸表

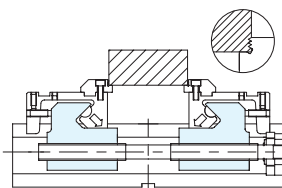
型号	A	B	C	D	E	F-1	F-2	F-3	G	H	I	J	K	L	M(粗牙)	N
LT5AU-75FM	236	77	75	65	30	14-58	94-138	0-34	17	16	57	5	39	10	M8x1.25	2
LT5AU-75F	286	77	75	65	30	22-108	94-188	0-80	17	16	57	5	39	10	M8x1.25	2
LT5AU-100FM	386	104	102	90	45	28-148	158-278	8-128	17	16	82	5	50	13	M10x1.5	4
LT5AU-100F	484	104	102	90	45	28-246	158-376	8-226	17	16	82	5	50	13	M10x1.5	4

型号	O(粗牙)	P(粗牙)	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z(粗牙)	AA	AB	AC	AD
LT5AU-75FM	M8x1.25	M8x1.25	118	14	4	30	176	5	12	R5	250	M10x1.5	31	174	13.5	50
LT5AU-75F	M8x1.25	M8x1.25	143	14	4	30	226	5	12	R5	300	M10x1.5	56	174	13.5	50
LT5AU-100FM	M8x1.25	M8x1.25	193	18	5	20	346	7	17	R5	400	M12x1.75	57	272	14.5	75
LT5AU-100F	M8x1.25	M8x1.25	242	18	5	20	444	7	17	R5	500	M12x1.75	57	370	14.5	75

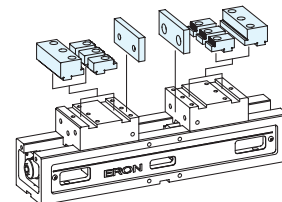
可避免与主轴发生冲突的垫高结构造



LOCK-TIGHT (锁紧式) 防上浮机构



标配三种钳口



符合RoHS 尺寸追加

ERON®

LOCK-TIGHT 5 AXIS MACHINE VISES

PAT.P No.E-940

LOCK-TIGHT 五轴机床专用精密平口钳

- 可对应多种工件
可选择4个钳口的安装位置,因此可对应多种工件。
- LOCK-TIGHT (锁紧式) 防上浮机构
通过止动半球,可在活动钳身上作用向下倾斜45度的力,从而防止工件上浮。
- 可交换式钳口
标配三种钳口,可选用适合加工条件的钳口。
- 可始终在平口钳中心位置夹紧工件,节省编程工时。

附件

LT5AU-75F(M)



台阶型钳口 (格栅型) LT5AU-75SJG-8 (2个1组) ... 2组
台阶型钳口 (深20) LT5AU-75SJ-20 (2片1组) ... 1组
台阶型钳口 (深30) LT5AU-75SJ-30 (2片1组) ... 1组
标准安装夹具套装 BCS14Q1 (2组1套) ... 2套
标准导位块 LT14-14 (2个1组) ... 1组
标准手柄 LT-10HN250 ... 1根

LT5AU-100F(M)



台阶型钳口 (格栅型) LT5AU-100SJG-8 (6个1组) ... 1组
台阶型钳口 (深20) LT5AU-100SJ-20 (2片1组) ... 1组
台阶型钳口 (深30) LT5AU-100SJ-30 (2片1组) ... 1组
标准安装夹具套装 BCS18Q1 (2组1套) ... 2套
标准导位块 LT18-18 (2个1组) ... 1组
标准手柄 LT-13HN250, LT-13HN370 ... 各1根

基准台面

辅助台面

精密平口钳

夹具单元

夹持工装零部件

定位元件

装入式零件

隔振及防振

千斤顶

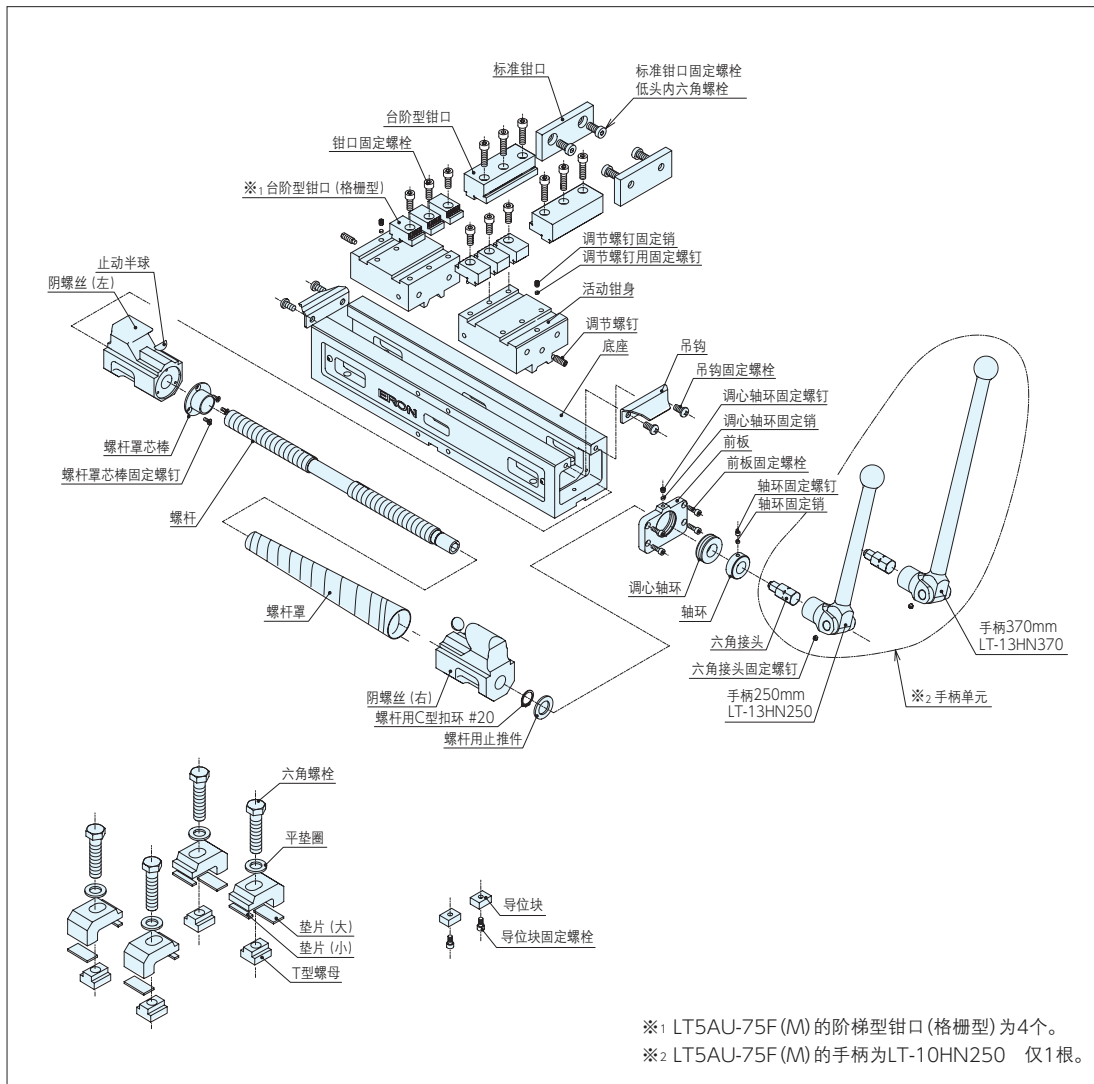
平台、测量仪

钻床平口钳

机工虎钳

索引

分解结构图



基准台面

辅助台面

精密平口钳

夹具单元

夹持工装零部件

定位元件

装入式零件

隔振及防振

千斤顶

平台、测量仪

钻床平口钳

机工虎钳

索引

参见页

